

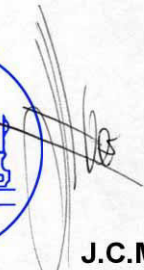
**THE NETHERLANDS
(N E D E R L A N D)****COMMUNICATION**Concerning ⁽¹⁾:

- approval granted
- ~~approval extended~~
- ~~approval refused~~
- ~~approval withdrawn~~
- ~~production definitely discontinued~~

of a type of rear underrun protective device (RUPD) pursuant to Regulation number 58.

Approval number: E4-58R-020038**Extension number: 00**

- | | | |
|----|--|--|
| 1. | Trade name or mark of device | : WAP |
| 2. | Type of device | : WUF 105 KB |
| 3. | Name and address of manufacturer | : WAP Fahrzeugtechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 21 – 23
DE 33178 Borcheln |
| 4. | If applicable, name and address of manufacturer's representative | : -/- |
| 5. | Characteristics of the device (dimensions and its fixing elements) | : Rear underrun protection device for vehicles with axle width up to 2600 mm, main parts:
- 2 consoles, welded at the longitudinal frame beams of the vehicle
- 1 cross bar, bolted at the consoles
- 2 sheet metals as reinforcements, between console and cross bar |
| 6. | Test conducted on a rigid bench/on a vehicle/on a representative part of the chassis of a vehicle ⁽¹⁾ | : Test conducted on a rigid bench |
| 7. | Position on the device of the points of application of the test forces | : Referring to horizontal distance to centre of cross bar
P1: 925 mm
P2: 500 mm
P3: in centre |

8. Maximum horizontal deflection observed during and after the application of the test forces in Annex 5 : 150 mm
9. Vehicles on which the device may be installed (if applicable) : Categories N2, N3, O3, O4
10. Maximum mass of vehicle on which the device may be installed : 40 tons
11. Device submitted for approval on : 04.03.2010
12. Technical service responsible for conducting approval tests : TUEV NORD Mobilitaet GmbH & Co KG
Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
Adlerstr. 7 – DE 45307 Essen
Geschäftsstelle Hannover
Am TUEV 1 – DE 30519 Hannover
13. Date of report issued by that service : 03.03.2010
14. Number of report issued by that service : 8106456915
15. Approval has been : ~~granted/extended/refused/withdrawn~~ in respect of the RUPD⁽¹⁾
16. Position of approval mark on the device : On cross bar, in driving direction on left side
17. Place : Zoetermeer
18. Date : 24-MAR-2010
19. Signature : 
20. The following documents, bearing the approval number shown above, are available upon request:
... Drawings, diagrams and layout plans of the components of the structure considered to be of importance for the purpose of this Regulation;
... Where applicable drawings of the protective devices and their position on the vehicle.



J.C.M. Hoes

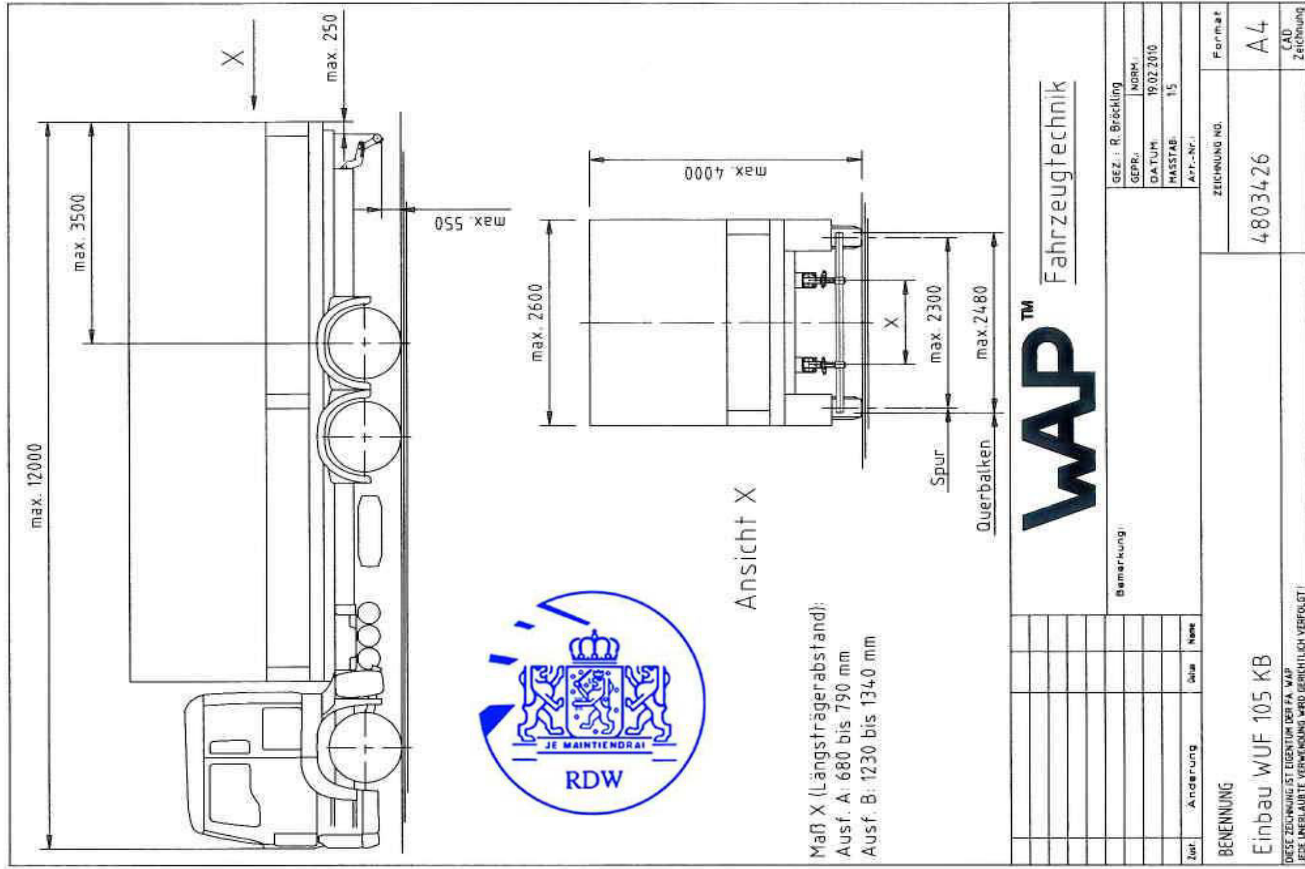
⁽¹⁾ Strike out what does not apply.



Fahrzeugtechnik GmbH

Anlagen

	Zeichnungs-Nr.	Datum
1.0. Zeichnung: repräsentatives Fahrzeugs	4803426	19.02.10
2.0. Zeichnung: Lage am Fahrzeug Montage-, und Wartungsanleitung	MA-104	19.02.10
3.0. Zeichnung: Unterfahrerschutz	3803508	11.02.10
3.1. Zeichnung: Montagearm	3803509	11.02.10
3.1.1. Zeichnung: Stegblech	3803510	11.02.10
3.1.2. Zeichnung Flanschplatte	4803511	11.02.10
3.1.3. Zeichnung Zwischenplatte	4803512	11.02.10
3.1.4. Zeichnung Verstärkungsblech	3803513	11.02.10
3.1.5. Zeichnung Verstärkungsblech	3803516	11.02.10
3.1.6. Zeichnung Federhalter	4708243	11.02.10
3.2. Zeichnung Schwenkarm	3803517	11.02.10
3.2.1. Zeichnung Buchse	4803518	11.02.10
3.2.2. Zeichnung Blech	3803519	11.02.10
3.2.3. Zeichnung Druckstück	4803520	11.02.10
3.2.4. Zeichnung Lasche	4803521	11.02.10
3.2.5. Zeichnung Lasche	4803522	11.02.10
3.3. Zeichnung Adapter	4803524	11.02.10
3.4. Zeichnung Typenschild	4802891	26.11.07



WAPTM

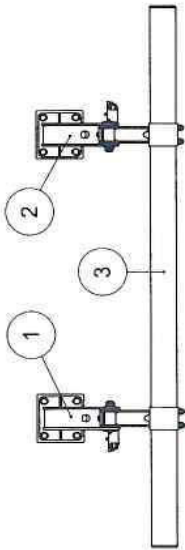
Fahrzeugtechnik GmbH

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D-33178 Borcheln

Telefon: +49 (0) 5251 / 691 89 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 89 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- und Wartungsanleitung
Unterfahrschutz, starr, Typ: WUF 105 KP
EG-Typgenehmigung-Nr.: E4-58R-020038



Montage:

Der Montagearm links (Pos. 1) und der Montagearm rechts (Pos. 2) werden heckseitig am Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, angebracht. Hierbei werden die Montagearme mit je vier Schrauben mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt.

Einbaumaße siehe Zeichnung Nr. 4803426

Bei der Verschraubung zwischen Montagearmen und Fahrzeugrahmen oder an dafür vorgesehenen Anbauteilen, die fest mit dem Fahrzeugrahmen verbunden sind, wird verschraubt mit:

- 8 Stück 6kt.-Schraube M16x50, DIN 933, Festigkeitsklasse 8.8
- 8 Stück Scheiben 17, DIN 125
- 8 Stück 6kt.-Mutter M16, DIN 980, Festigkeitsklasse 8

Das Anziehdrehmoment beträgt 195Nm

Bei der Verschraubung zwischen Montagearmen und Rundrohr (Pos. 3) wird verschraubt mit:

- 4 Stück 6kt.-Schraube M12x70, DIN 931, Festigkeitsklasse 8.8
- 4 Stück 6kt.-Mutter M12, DIN 980, Festigkeitsklasse 8

Das Anziehdrehmoment beträgt 79Nm

Darüber hinaus sind die Aufbauanleitung der Fahrzeughersteller zu beachten.

Wartung:

Die Schraubverbindungen Standrohre/Querträger sind vierteljährlich auf festen Sitz zu prüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Abweichungen von dieser Anleitung nur mit Zustimmung des Herstellers.

Nummer	Blatt	Datum	Name
MA-104	1/1	19.02.2010	R.Brückl

Pos.	Menge	ArtikelNr.	Benennung	Werkstoff	Abmessungen	Bemerkungen
11	1	350509	Montagearm	Ausf. links	5x50	verzinkt
10	2	6350156	Spinn	St	Ø30x140	verzinkt
9	2	7851168	Federbolzen	St	Ø30x140	verzinkt
8	2	6350111	Kehlnagel ISO 8746	Aluminium vollkorn	2,3x5	
7	1	4802891	Typenbild			
6	2	4201512	Kerngehäuse	St	Kq 10	(Typ WUF (neutral))
5	2	4801666	Abdeckkappe	St	Ø108	
4	1	7850092	Fundort	S355J2G3 (St 52-3)	Ø108x5x2350 lg	DIN 2438
3	2	6350055	BH-Schraube	M 16x50		verzinkt
2	2	3803508	Schwarm	M 16x50		verzinkt
1	1	3803508	Montagearm	Ausf. rechts		

Ausf.	Maß L	Maß H	Maß T
B	1230 - 1340	440	450 - 530
A	680 - 790	260 - 350	300 - 350
Maß T			

Änderung	Datum	Technik
	02.07.11	
	11.02.2010	Schneider

Maßstab	Benennung	Kunde	H&W
1:10	Unterfahrschutz Typ WUF 105 KP		

Erstellt	Zeichnungsnummer	Wegung
	3803508	A3

WAPTM Fahrzeugtechnik GmbH
Für diese Zeichnung gelten die Regeln der Technischen Zeichnung nach DIN EN ISO 1502.
Zur Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768-M.
Oberfläche nach DIN EN ISO 1502.
An beiden Montagearmen (Pos. 1 / Pos. 11) unverletzt angebracht.
Prüfnummer: E4-58R-020038
Z.B. geprägt oder eingraviert.