

**THE NETHERLANDS
(N E D E R L A N D)****EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE**

Communication concerning the:

- type-approval⁽¹⁾
- ~~extension of type approval⁽¹⁾~~
- ~~refusal of type approval⁽¹⁾~~
- ~~withdrawal of type approval⁽¹⁾~~

of a type of a component with regard to Directive 94/20/EC as last amended by Directive 2006/96/EC.

Type-approval number⁽²⁾ : **e4*94/20*94/20*4481*00**

Reason for extension : N.A.

SECTION I

- 0.1. Make (trade name of manufacturer) : WAP Fahrzeugtechnik GmbH
- 0.2. Type and general commercial description(s) : WUB 751TI
- 0.3. Means of identification of type, if marked on the component⁽³⁾ : Identification plate
- 0.3.1. Location of that marking : At the top side of the traverse
- 0.5. Name and address of manufacturer : WAP Fahrzeugtechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 21 – 23
33178 Borchten
Germany
07. In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EEC approval mark : The identification plate will be glued or riveted at the top side of the traverse
- 0.8. Name(s) and address(es) of assembly plant(s) : See 0.5



SECTION II

1. Additional information (where applicable) : see Appendix I
2. Technical service responsible for carrying out the tests : RDW
P.O. Box 777
2700 AT Zoetermeer
The Netherlands
3. Date of test report : 31 October 2012
4. Number of test report : RDW-94/20-0003552
5. Remarks (if any) : Documentation 12 pages
6. Place : Zoetermeer
7. Date : 31 October 2012
8. Signature :



The image shows a blue ink signature of E.J. van Leussen over a circular stamp. The stamp features the RDW logo, which includes a crown and the motto 'JE M'ENTENDRAI'. Below the signature, the name 'E.J. van Leussen' is printed in a bold, black font.

9. The index to the information package lodged with the competent authority that has granted type-approval, which may be obtained on request, is attached:
 - Application form relating to Annex III and annexed drawings.
 - Drawings and instructions for attachment.
 - Fitting instructions.

⁽¹⁾ Delete where not applicable.

⁽²⁾ The EEC type-approval number appearing on this document shall consist of all sections outlined in Annex VII to Directive 70/156/EEC, as last amended by Directive 92/53/EEC. The component itself shall be marked as prescribed in the relevant separate Directive.

⁽³⁾ If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the vehicle, component or separate technical unit types covered by this type-approval certificate such characters shall be represented in the documentation by the symbol: “?” (e.g. ABC??123??).

APPENDIX I

to EEC type-approval certificate number: e4*94/20*94/20*4481*00

concerning the component type-approval of mechanical coupling devices with regard to Directive 94/20/EC as last amended by Directive 2006/96/EC.

1. Additional information
 - 1.1. Class of the type of coupling : F
 - 1.2. Categories or types of vehicles for which the device is designed or restricted : Designed for category N3 vehicles
 - 1.3. Maximum D/Dc-value ⁽¹⁾ : 190/130 kN
 - 1.4. Maximum vertical load S at the coupling point ⁽¹⁾ : 1000kg - 2500kg
 - 1.5. Maximum load U at the fifth wheel coupling point ⁽¹⁾ : -- tonnes
 - 1.6. Maximum V-value ⁽¹⁾ : 75 - 50.5kN (see documentation)
 - 1.7. Instructions for attachment of the coupling type to the vehicle and photographs or drawings of the fixing points at the vehicle given by the manufacturer; additional information if the use of the coupling type is restricted to special types of vehicles : See documentation
 - 1.8. Information on the fitting of special towing brackets or mounting plates ⁽¹⁾ : See documentation
5. Remarks ⁽²⁾ : The installation of the coupling device on the vehicle must be checked according to the requirements given in Annex VII (see Annex I Paragraph 5.10.)

⁽¹⁾ Delete where not applicable.

⁽²⁾ Including information as to whether fifth wheel couplings are unsuitable for positive steering.



Beschreibungsbogen Nr. WUB 751 TI

Betreffend die EG-Typgenehmigung von mechanischen Verbindungseinrichtungen für Kraftfahrzeuge und Kraftfahrzeuganhänger (Richtlinie 94/20/EG, Anhang III bzw. R 55)

0. Allgemeines
 - 0.1. Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers): WAP Fahrzeugtechnik GmbH
 - 0.2. Typ und Handelsbezeichnung: WUB 751 TI, Anhängebock (Schlußtraverse mit Seitenplatten und Konsolen)
 - 0.5. Name und Anschrift des Herstellers: WAP Fahrzeugtechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 21-23, 33178 Borchen
 - 0.7. Bei Bauteilen und selbständigen technischen Einheiten: Lage und Art der Anbringung der EG-Genehmigungskennzeichnung: Seitenblech, stirnseitig in Fahrtrichtung links, Typschild
 - 0.8. Anschrift(en) der Fertigungsstätte(n): siehe 0.5.
1. Verbindung zwischen Zugfahrzeug und Anhänger oder Sattelanhänger
 - 1.1. Ausführliche technische Beschreibung (einschließlich Zeichnungen und Werkstoffangaben) des Typs der mechanischen Verbindungseinrichtung: siehe Anlagen
 - 1.2. Klasse und Typ der Verbindungseinrichtung(en): Klasse F, Typ WUB 751 TI
 - 1.3. Zulässiger D-Wert / Dc-Wert: 190 kN / 130 kN
 - 1.4. zulässige vertikale Stützlast S am Kuppelpunkt: 1000 kg bis 2500 kg
Zuordnung von Stützlast zu V-Wert siehe Montage- und Betriebsanleitung, Blatt 4.
 - 1.5. zulässige Sattellast U an der Sattelkupplung: entfällt
 - 1.6. zulässiger V-Wert: 50,5 kN bis 75 kN.
Zuordnung von V-Wert zu Stützlast siehe Montage- und Betriebsanleitung, Blatt 4.
 - 1.7. Herstellerangaben zum Anbringen des Typs der Verbindungseinrichtung am Fahrzeug und Fotos oder Zeichnungen der Befestigungspunkte, zusätzliche Angaben, wenn die Verwendung des Typs der Verbindungseinrichtung auf besondere Fahrzeugtypen beschränkt sind: siehe Montage- und Betriebsanleitung.
 - 1.8. Angaben über eventuell anzubringende Anhängböcke oder Montageplatten:
Verwendung in Verbindung mit typgenehmigten Anhängkupplungen der Klassen C, C50, C50-X, C50-1 bis C50-6

Datum/Aktenzeichen: Borchen, 31-10-2012

G. Bröckling



WAP

Fahrzeugtechnik GmbH

Beschreibung des Anhängewockes, Typ: WUB 751 TI

Hersteller:	WAP Fahrzeugtechnik GmbH Rudolf-Diesel-Str. 21-23 33178 Borchon
Typ:	WUB 751 TI
zul. V-Wert:	50,5 kN bis 75 kN
zul. D / Dc-Wert:	190kN/130kN
zul. Stützlast:	1000 kg bis 2500 kg, in Abhängigkeit vom V-Wert (siehe Auflistung)

Beschreibung

Der Anhängewock besteht im wesentlichen aus einer Quertraverse an deren Enden jeweils ein Seitenblech angeschraubt ist. Die oberen Enden der Seitenbleche werden mittels spezieller Konsolen innenliegend mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt. In die Quertraverse wird eine typgenehmigte Anhängewkupplung eingeschraubt.

Bei der Montage des Anhängewockes am Fahrzeugrahmen ist die Montageanweisung zu beachten.

Bei der Montage der Anhängewkupplung in der Traverse ist die Montageanweisung des Kupplungsherstellers zu beachten.

Darüber hinaus sind die Aufbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten.

Borchon, 31.10.2012



Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D- 33178 BorchenTelefon: +49 (0) 5251 / 691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage- u. Betriebsanleitung für Anhängelock, Typ: WUB 751 TI EG-Typgenehmigung-Nr. e4*94/20*----*00

Montage:

Der Anhängelock wird in den Fahrgestellrahmen eingebaut. Zunächst wird die Quertraverse und die Verstärkungsplatte mit den Seitenplatten in der vorgewählten Höhe verschraubt. Danach werden die Seitenplatten des Anhängelockes mittels der 4 Konsolen mit dem Fahrgestellrahmen verbunden. Dabei können alle 4 Konsolenenden in Fahrtrichtung nach hinten oder das vordere Paar nach vorn und das hintere Paar nach hinten zeigen.

Über die in den Seitenblechen angebrachten Langlöcher ist eine genaue Einstellung der Rahmeninnenweite gegeben.

Für die Montage der Seitenbleche mit der Traverse sind folgende Verbindungselemente zu verwenden:
6kt.-Schrauben M 20 DIN 933 – 8.8, wahlweise 10.9 6kt.-Muttern M 20 DIN 980 –8, wahlweise 10
Das Anziehdrehmoment beträgt 195 Nm

Für die Montage der Konsolen am Fahrzeugrahmen sind folgende Verbindungselemente zu wählen:
Flanschschrauben M 16 x 1,5 – 10.9 Flanschmutter M 16 x1,5 – 10
Das Anziehdrehmoment beträgt 195 Nm bei Festigkeitsklasse 8.8. und 290 Nm bei Festigkeitsklasse 10.9.

Die Bohrungen im Fahrzeugrahmen müssen gemäß DIN-Vorschrift ausgeführt werden.

Achtung ! Schweißungen an der Traverse sind grundsätzlich nicht erlaubt !

In den Anhängelock kann eine zum Anbau geeignete Anhängelockkupplung eingebaut werden.

Die Montage erfolgt nach den Anbauanweisungen der Kupplungshersteller.

An dem Anhängelock kann eine WAP-Seilfernbetätigung angeschraubt werden. (siehe Blatt 5)

Darüber hinaus sind auch die Aufbaurichtlinien des Fahrzeugherstellers zu beachten.

Wartung:

Alle Verschraubungen des Anhängelockes sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.

Das Anziehdrehmoment der Schrauben zur Verbindung Quertraverse und Seitenplatten beträgt 250 Nm.

Das Anziehdrehmoment der Schrauben zur Verbindung Seitenplatte und Konsolen beträgt 195 Nm.

Abweichungen von dieser Montageanweisung sind nur mit Genehmigung der WAP Fahrzeugtechnik GmbH oder eines amtlich anerkannten Sachverständigen zulässig.

Änderungen vorbehalten !



Nummer	Datum
MA-123	05-09-2012

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D- 33178 Borchten

Telefon: +49 (0) 5251 / 691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

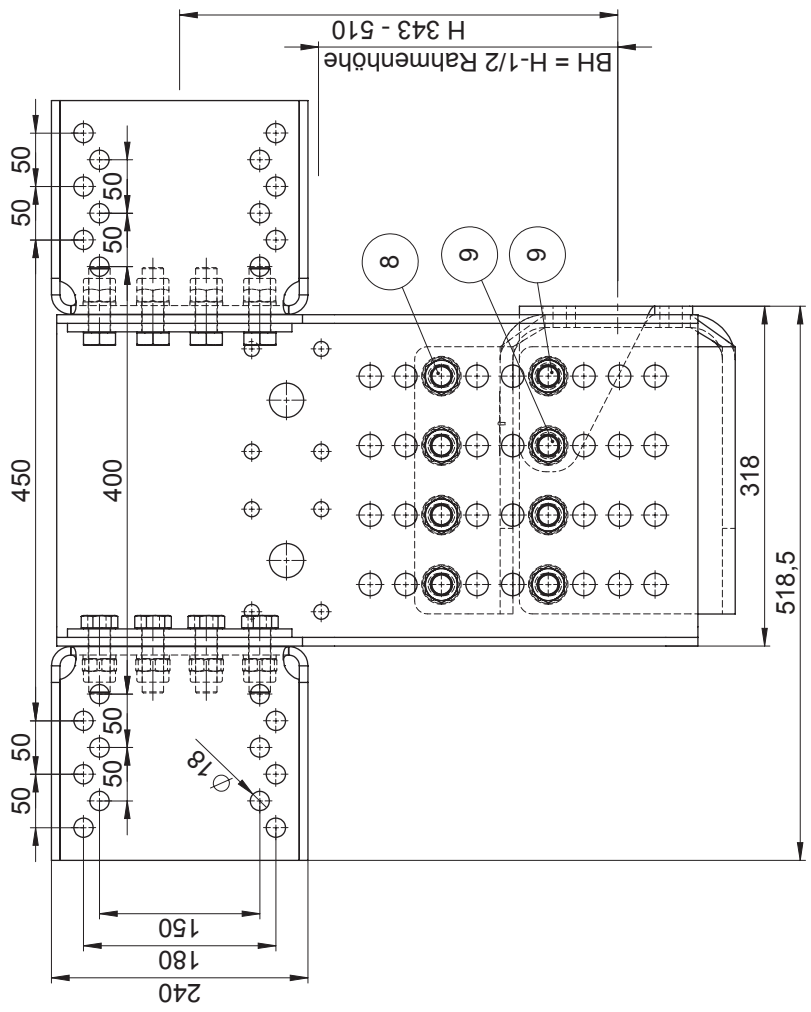
Montage- u. Betriebsanleitung für Anhängewagen, Typ: WUB 751 TI
EG-Typgenehmigung-Nr. e4*94/20*----*00

Auflistung der Stützlast im Verhältnis zum V-Wert


Stützlast (kg)	max. V-Wert (kN)
1000	75,0
1100	73,4
1200	71,7
1300	70,0
1400	68,5
1500	66,8
1600	65,2
1700	63,6
1800	61,9
1900	60,3
2000	58,7
2100	57,0
2200	55,4
2300	53,7
2400	52,1
2500	50,5



Nummer	Datum
MA-123	05-09-2012



Pos.	Menge	Artikelnr	Benennung	Werkstoff	Abmessungen	Bemerkungen
13	1	7850496	Aufkleber für STM	Kunststoff		
12	2	6350111	Kerbnagel	S235JR	2,3x5 N4	ISO 8746
11	1	4804671	Typschild WUB 751 TI	Aluminium voileoxiert		
10	4	3905624	Konsole, geschw.	8.8	M20x70	Entnahme 3905573
9	4	6350133	6kt.-Schraube	8.8	M20x60	DIN 933 - verzinkt
8	28	6350060	6kt.-Schraube	St	Nord-Lock M20	DIN 933 - verzinkt
7	32	6350236	Sicherungsscheibe	St	B 21	DIN 25201 - verzinkt
6	16	6350123	Scheibe	8	M20	DIN 125 - verzinkt
5	32	6350102	6kt.-Mutter	S355J2G3 (S152-3)	t=8 / 600lg	DIN 980 - verzinkt
4	4	4905576	Blech	S355J2G3 (S152-3)	LW 400	für Innenmontage
3	1	3905575	Verstärkungsblech	QSFE500 TM		
2	2	3905570	Seitenblech	S700MC		
1	1	3804637	Traverse			



zul. Stützlast: 1000 kg
 zul. V-Wert: 75 kN
 zul. Dc-Wert: 130 kN , c'

Benennung: **Anhängebock**
 Typ: WUB 751 TI

Benennung: **WAP**
 Fahrzeugtechnik GmbH

Matzstab: **1:5**

Datum: 28.08.2012
 Name: R.Bröckl.

Bearb.: 28.08.2012
 Name: R.Bröckl.

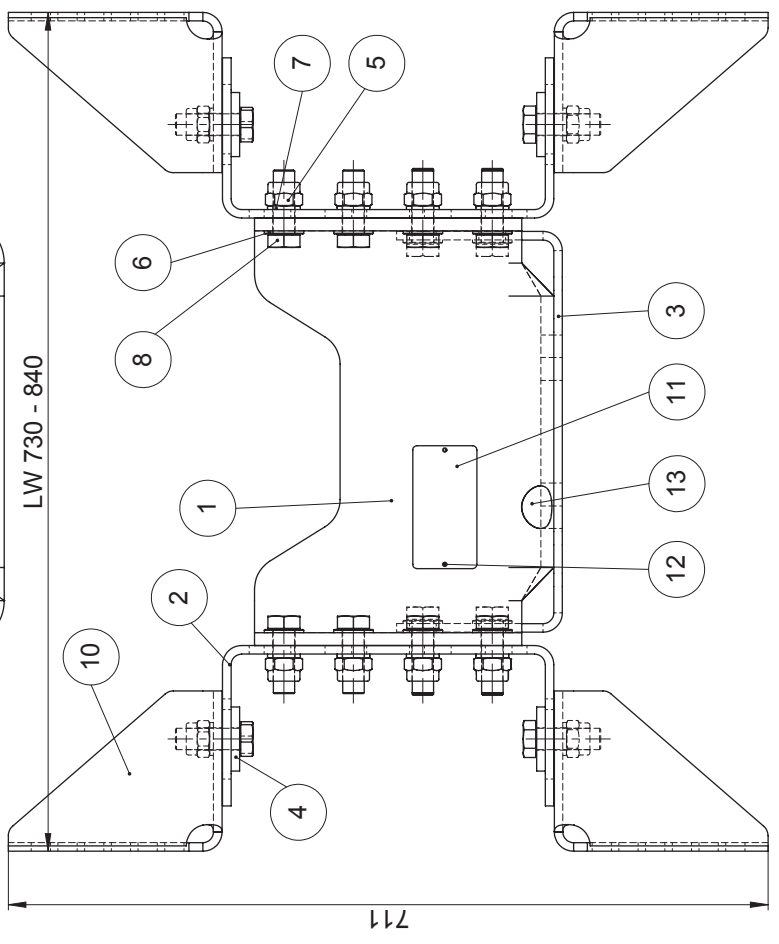
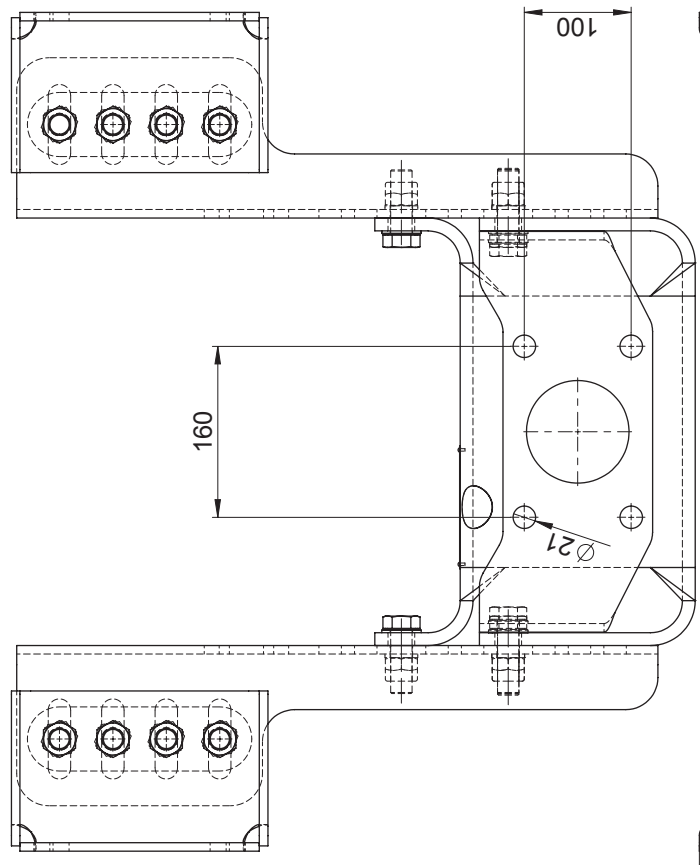
Oberfläche [cm²]: 3481048,05

Gewicht [kg]: 106,68

Zeichnungsnummer: **3905574**

Ersatz für: **A3**

Vorgang: **3905574**



* Theoretisches Gewicht! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt! Zeichnung 3D-CAD - erstellt