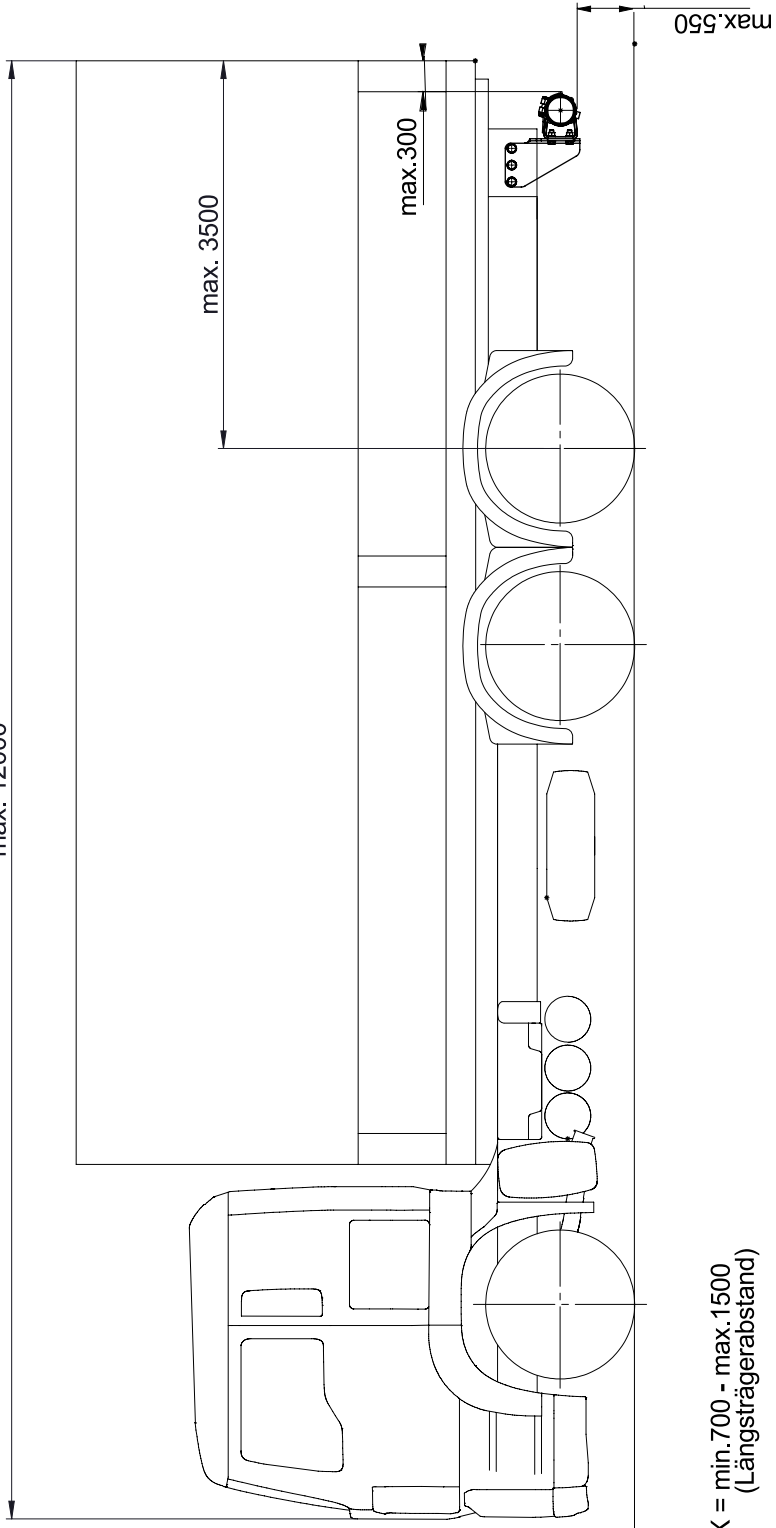



max. 12000



X = min. 700 - max. 1500
(Langträgerabstand)

Oberfläche nach DIN ISO 1302		Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c		Datum	Name	 WAP TM Fahrzeugtechnik GmbH	Zeichnungsnummer G8010185	Benennung Unterfahrerschutz Typ: WUF 100 S, Ausf. B	Werkstoff / Bemerkung
Bearb.	30.07.2014	Pétri		Maßstab 1:20	Gewicht* [kg] 89,33				
Prüfer	31.07.2014	Joachim		Oberfläche [cm ²]	Ersatz für G8010185				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zu gänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.				Zeichnungsnummer G8010185	A3

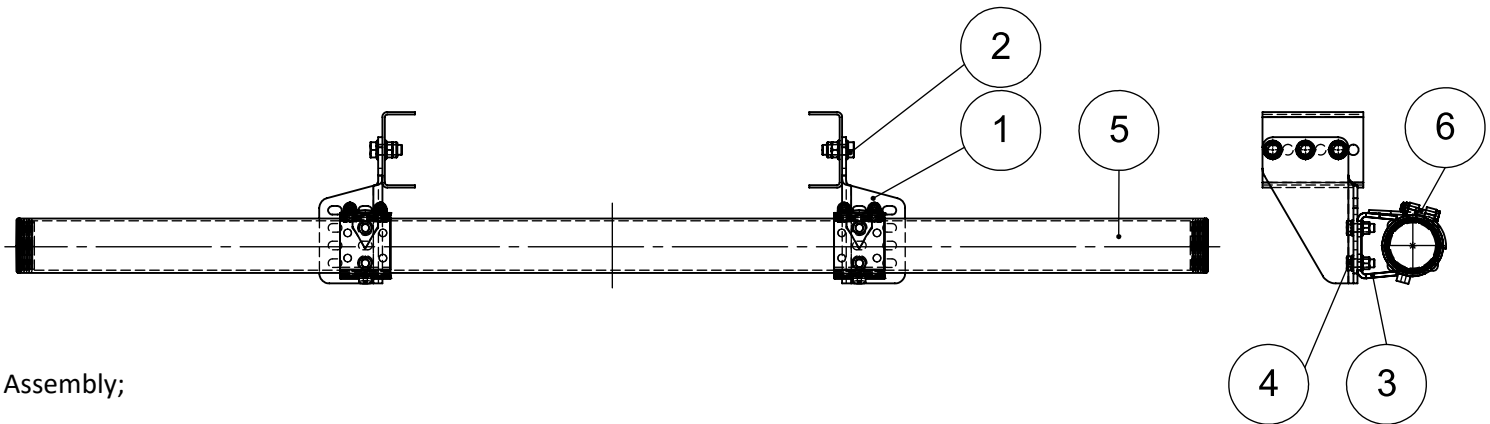
* Theoretisches Gewicht! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt!

Vorgang:

Zeichnung 3D-CAD - erstellt

Mounting instructions for under run bar WUF100S version B

Approval number E4-58R-010542



Assembly;

Mounting brackets (Pos. 1) have to be screwed at the rear sides of the chassis, or onto the drop plate/draw beam assembly

Screws on each side (Pos. 2):

3 x hex bolts M16 in appropriate length, DIN931 or DIN 933, strength class 8.8 or 10.9 with hex nuts M16 – DIN 980, strength class 8 or 10. Or DIN 934, strength class 8 or 10 with washer 17 DIN 125

Mounting torque: 195 NM Nm at strength class 8.8 /Mounting torque: 290 Nm at strength class 10.9.

Or:

3 x hex bolts M20 in appropriate length, DIN 931 or DIN 933, strength class 8.8 or 10.9 with hex nuts M20, DIN 980, strength class 8 or 10. Or DIN 934, strength class 8 or 10 with washer 21 DIN 125

Mounting torque: 395 +10/0 Nm at strength class 8.8 /Mounting torque: 560 + 10/0 Nm at strength class 10.9

Or:

3 x flange bolts M16x1.5 in appropriate length, DIN 6921 – 10.9 with flange nuts M16x1.5, DIN 6927 – 10

Mounting torque: 250 + 10/0 Nm.

2 clamps (pos. 3) can be screwed on the mounting brackets (pos. 1).

Screws on each side (pos. 4) :2 x hex bolts in appropriate length, DIN 933, strength class 8.8 or 10.9
2 x hex nuts M16 – DIN 980, strength class 8 or 10. Or DIN 934, strength class 8 or 10 with washer 17 DIN 125

Mounting torque: 195 NM Nm at strength class 8.8 /Mounting torque: 290 Nm at strength class 10.9.

Push the bar (pos. 5) through the holder clamps and screw in symmetrically, screws M12 – 8.8 (pos. 6). Mounting torque: 80 Nm.

Instead of parts (pos. 3 – 6) other, type approved underrun bars can be mounted onto mounting brackets (pos. 1). Follow instructions for these underrun bars

Furthermore the vehicle installation guidelines have to be followed.

All screw connections are to be checked quarterly and tightened if necessary.

Deviations from these instructions only with the approval of the manufacturer.

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	31.07.2014	B.Petri
MA-150	Prüfer	31.07.2014	Joachim