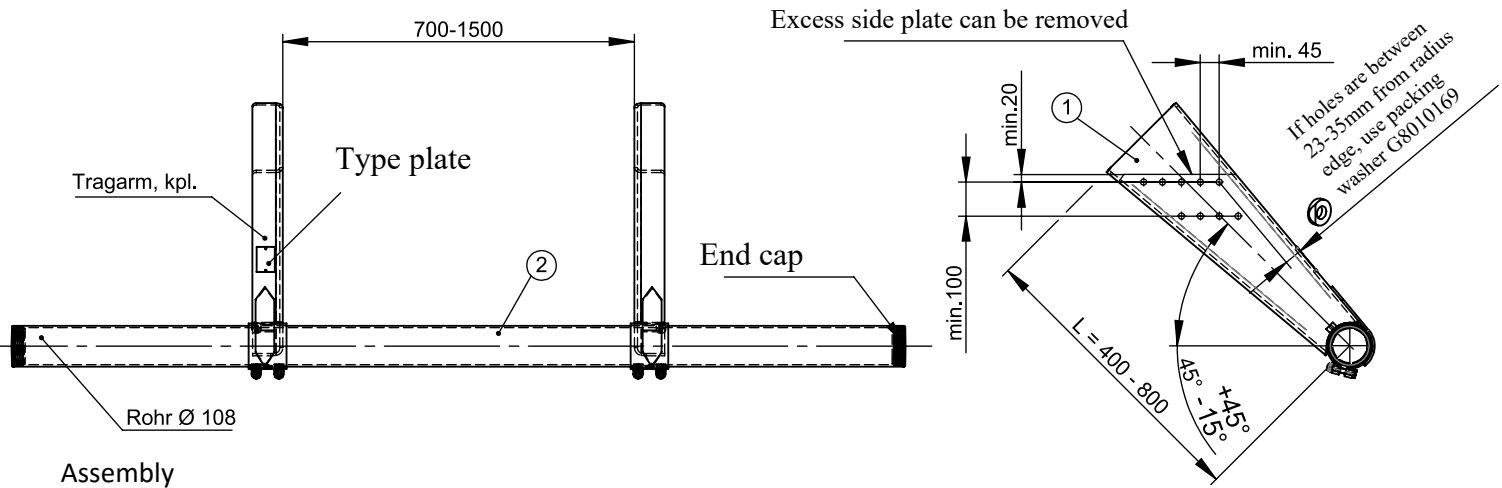


Mounting instructions for WUF100SRK version A

Approval number E4-58R-010541



Brackets (Pos. 1) have to be screwed in suitable holes left and right of the chassis, or to pattern shown with a per side minimum of 2 rows with 4 holes per row

Horizontal distance of the rows min. 45mm, vertical distance of the rows min 100mm

Length and height dimensions according to drawing G8010168

Excess length on the side plates can be cut off.

Screws:

Hex bolts M14, DIN 933-8.8 or 10.9 with hex nuts M14, DIN 980 – 8 or 10 or DIN 934 – 8 or 10 with washer, Mounting torque: 125 Nm at strength class 8 and 185 Nm at strength class 10

or

Hex bolts M16, DIN 933-8.8 or 10.9 with hex nuts M16, DIN 980 – 8 or 10 or DIN 934 – 8 or 10 with washer, Mounting torque: 195 Nm at strength class 8 and 290 Nm at strength class 10

Alternative screws;

Flange bolts M14 x 1.5 – 10.9, flange nuts M14 – 10.9, mounting Torque 160 + 10/0 Nm.

or

Flange bolts M16 x 1.5 – 10.9, flange nuts M16 – 10.9, mounting torque 250 +10/0 Nm.

Push the bar (pos. 2) through the clamps of the brackets and symmetrically screw them in. Mounting torque: 80Nm. Furthermore the vehicle installation guidelines have to be followed.

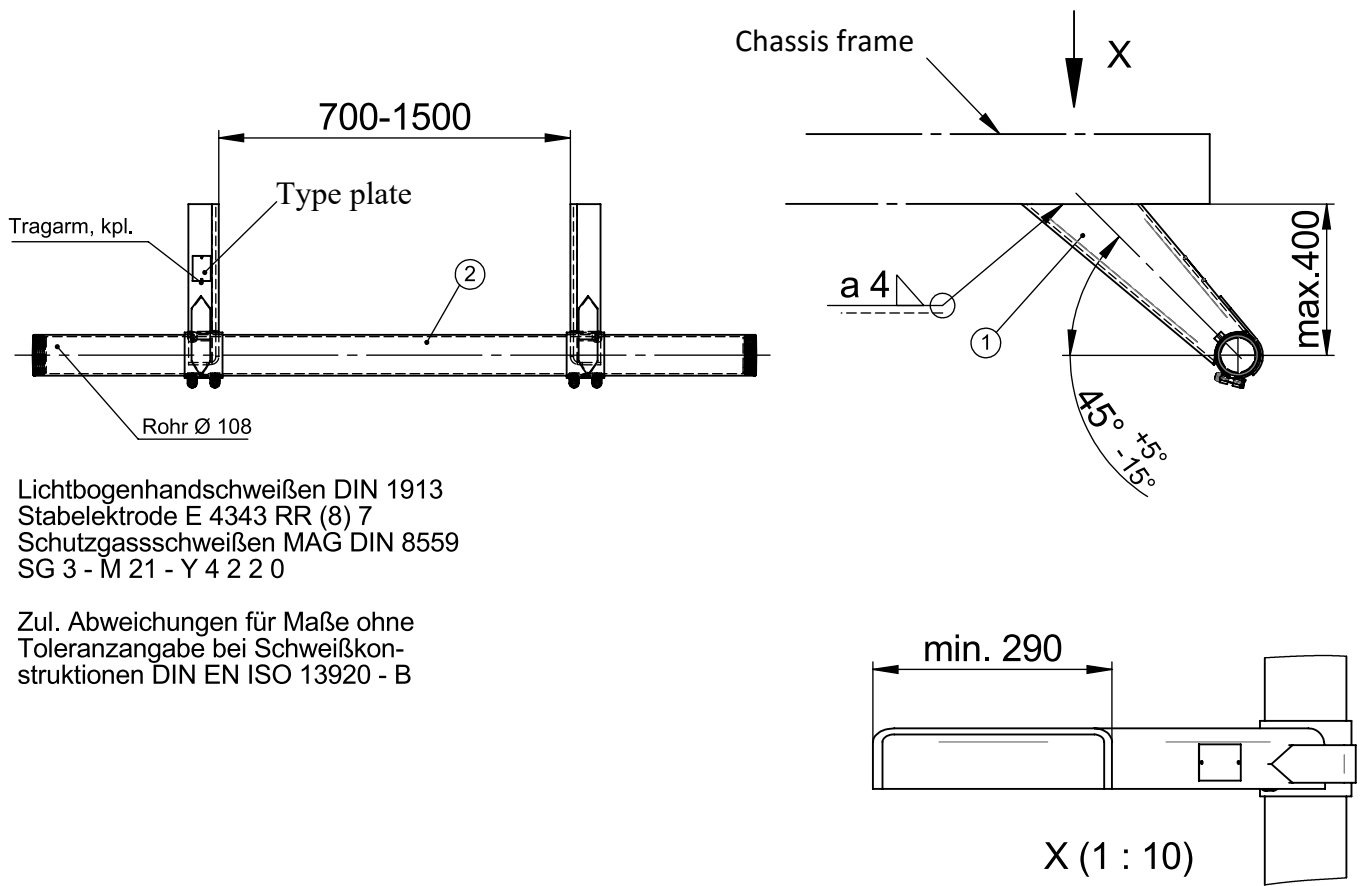
Maintenance:

The screw bar/brackets and brackets/vehicle are to be checked quarterly and tightened if necessary.

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	25.07.14	B.Petri
MA-149	Prüfer	28.07.2014	Joachim

Mounting instructions for WUF100SRK

Approval number E4-58R-010541



Lichtbogenhandschweißen DIN 1913
Stabelektrode E 4343 RR (8) 7
Schutzgassschweißen MAG DIN 8559
SG 3 - M 21 - Y 4 2 2 0

Zul. Abweichungen für Maße ohne
Toleranzangabe bei Schweißkon-
struktionen DIN EN ISO 13920 - B

Alternative mounting:

Shortening of the brackets (pos. 1) as shown in diagram. Max. vertical distance of the bar centre (pos. 2) has to be 400mm and not more.

The position of the section has to be chosen to ensure that a minimum cross section of 290 mm length arises (drawing X). The brackets are then welded underneath the vehicle frame around with a fillet weld a4.

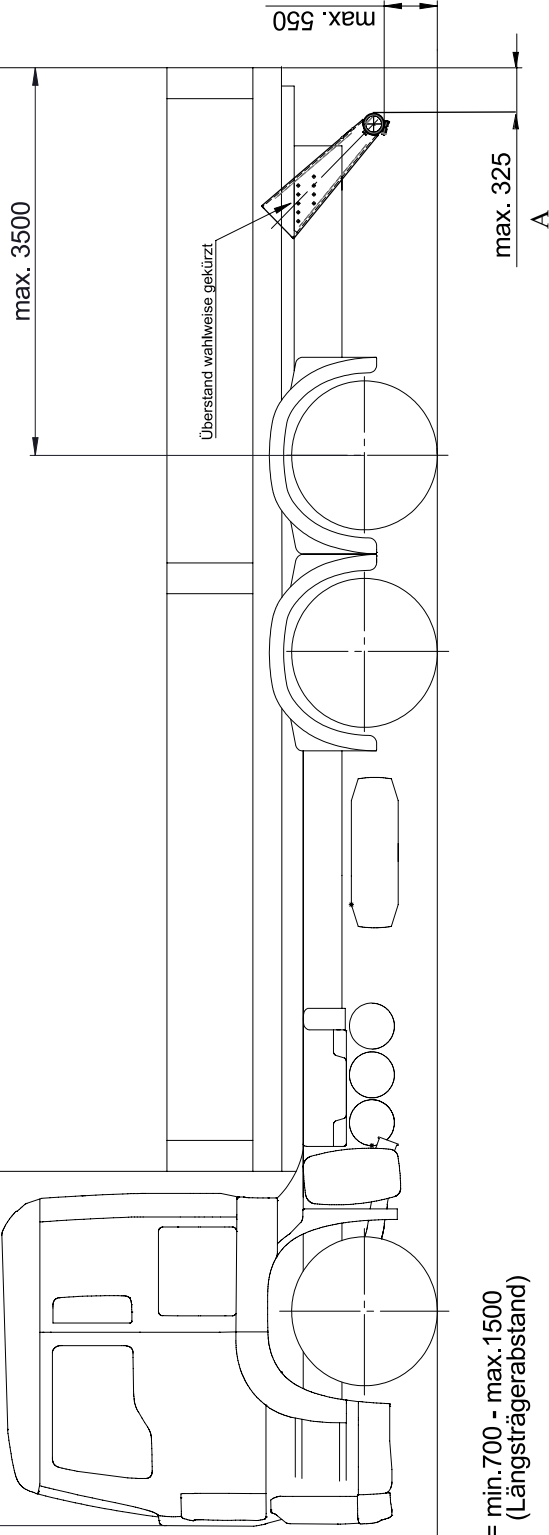
Length and height dimensions for the vehicle/road according to drawing G8010168.

Now the bar (pos. 2) can be pushed through the clamps of the brackets and symmetrically screwed in.
Mounting torque: 80Nm.

		Datum	Name
Nummer	Bearb.	25.07.14	B.Petri
MA-149	Prüfer	28.07.2014	Joachim

max. 12000

max. 2600



X = min.700 - max.1500
(Längsträgerabstand)

max. 4000

X

min. B-200
max. 2480

B

Oberfläche nach DIN ISO 1302		Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -C		Maßstab 1:50		Gewicht* [kg] 61,56	
Bearb. 25.07.2014 Pétri		Datum Name		Prüfer 28.07.2014 Joachim		Benennung	
Oberfläche [mm²]		27222,01		Zust. Änderung		Unterschied	
Name		WAP TM		Zeichnungsnummer		G8010168	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zu gänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden.		Fahrtzeugtechnik GmbH		Ersatz für		Vorgang:	
* Theoretisches Gewicht! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt!		A3		Zeichnung 3D-CAD - erstellt			

Unterfahrerschutz
Typ: WUF 100 SRK

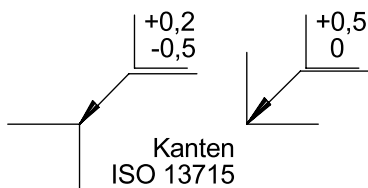
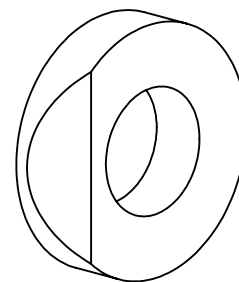
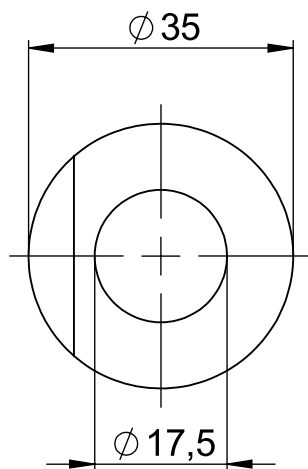
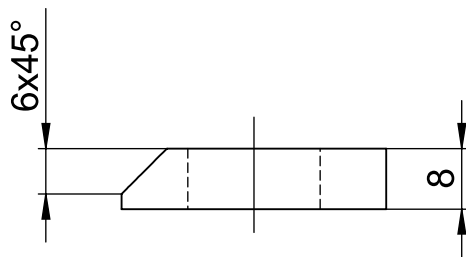
Benennung
G8010168
A3



WAPTM
Fahrtzeugtechnik GmbH

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle
Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung
darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zu
gänglich gemacht werden, und sie darf durch
den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer
Weise mißbräuchlich verwendet werden.

* Theoretisches Gewicht! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt!

Zeichnung 3D-CAD - erstellt



			Oberfläche nach DIN ISO 1302			Werkstoff / Bemerkung (S235) Minimale Werkstoffeigenschaften:	
			Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 -c			Streckgrenze ReH : 235 N/mm ² Zugfestigkeit Rm: 340 N/mm ² Bruchdehnung A: 17 % gut schweißbar, feuerverzinkungsfähig	
			Datum	Name	Maßstab 1:1	Benennung Scheibe t=8	
			Bearb.	25.07.2014 Petri			
			Prüfer	28.07.2014 Joachim	Gewicht* [kg] 0.04		
			Oberfläche [cm ²] 26.90				
Zust.	Änderung	Datum	Name			Zeichnungsnummer	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise miß-bräuchlich verwendet werden.				 Fahrzeugtechnik GmbH		G8010169	
						Ersatz für	
						A4	

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !

Zeichnung 3D-CAD - erstellt