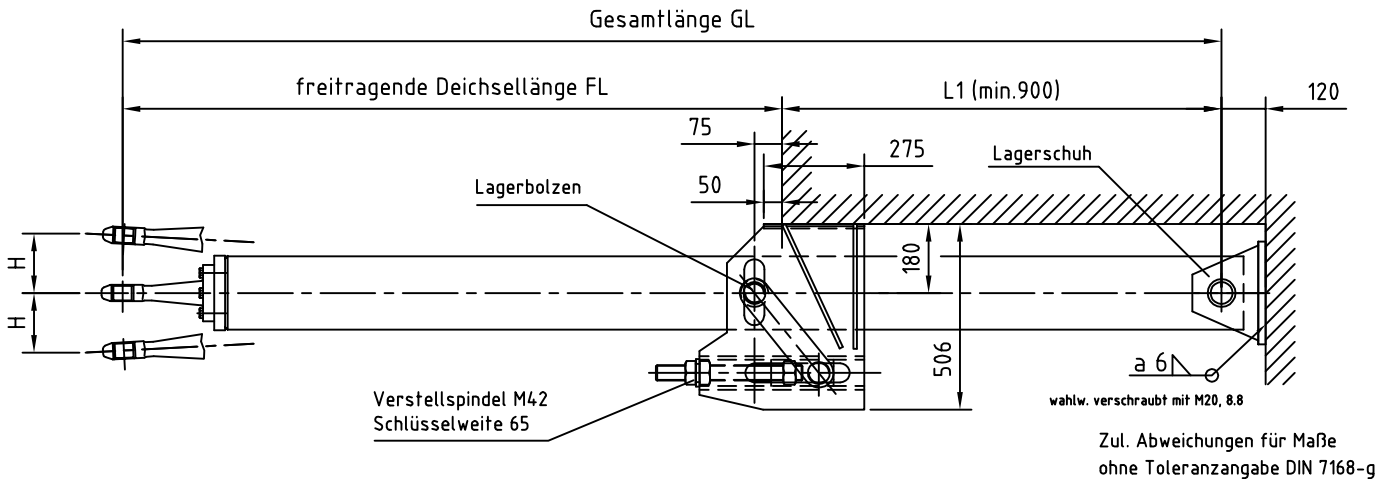


Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D- 33178 Borchen

Telefon: +49 (0) 5251 / 691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage-Einstell-Bedienungs- und Wartungsanleitung für die
Zugdeichsel, Typ: WZD 180 HS



$$D_c = \frac{T \times R}{T + R} \times 9,81$$

$$T = \frac{D \times R}{(R \times 9,81) - D}$$

$$R = \frac{D \times T}{(T \times 9,81) - D}$$

zul. Gesamtgewicht: 18000 kg

zul. Stützlast: 1000 kg

zul. D_c-Wert: 125 kN

D_c=zul. Deichselkraft in kN

T= Gesamtmasse Zugfahrzeug in to

R= Gesamtmasse Anhänger in to

3000	2100	51	900	± 145
	2000	54	1000	
	1900	57,5	1100	
	1800	61	1200	
2700	1800	61	900	± 130
	1700	66	1000	
	1600	71	1100	
GL	FL	V-Wert (max. kN)	L1	H

Hinweis zum Maß H:

Die Angaben beziehen sich auf die vom Gesetzgeber max. zulässige Schrägstellung der Deichsel von ±3°. Das technisch mögliche Maß ist etwas größer.

Hinweis zum V-Wert:

Auflistung siehe Tabelle. Beachten Sie darüber hinaus die zul. Kennwerte der jeweiligen Zugöse.

Zugösen

DIN 74054-40 D

DIN 74053 -50 D

Typ 480

1. Montage

Der Lagerschuh (hinterer Lagerpunkt) der Zugdeichsel wird vor dem/am Fahrgestellrahmen angeschweißt oder angeschraubt. Für die weitere Montage muss die Zugdeichsel in waagerechte Stellung gebracht werden. Der Lagerbolzen der Verstellung muß sich dabei in mitte Langloch des Kastens befinden. Der Überhang von Vorderkante Fahrzeugrahmen bis Vorderkante Auflageplatte beträgt 50 mm (s. Zg.).

Dabei ist zu beachten, dass die durch die Anordnung der Höhenverstellung entstehenden Torsionskräfte durch geeignete Knotenbleche abgefangen werden müssen (siehe Schweißanschluß Zg.-Nr. 2.70.3098).

2. Bedienung

Zugdeichsel durch Drehen der Verstellspindel (M42 - Schlüsselweite 65) in der Höhe verstellen. Linksdrehen = Anheben der Zugdeichsel, rechtsdrehen = Absenken der Zugdeichsel.

3. Wartung

Die Verstellspindel und der Lagerpunkt sind nach Bedarf in geeigneten Abständen leicht zu fetten. 1x monatlich, spätestens jedoch alle 20000 km sind die Befestigungsschrauben der Zugöse auf festen Sitz zu prüfen. Anziehmoment 280 + 10 Nm. Es dürfen nur Schrauben M16x50 DIN 912, Festigkeitsklasse 10.9 verwendet werden.

Abweichungen von dieser Anleitung nur mit Genehmigung des Herstellers.

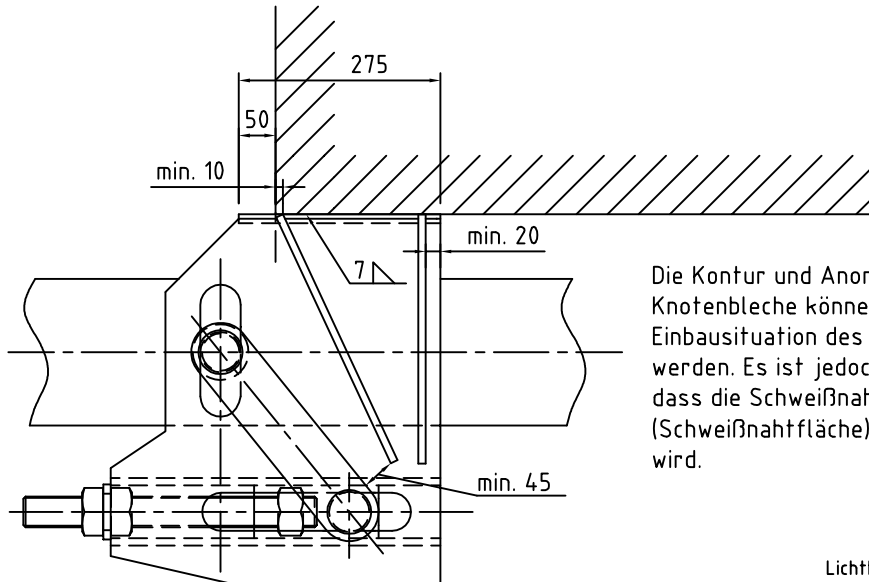
Nummer	Datum
MA-003	24.10.2003

Rudolf-Diesel-Str. 21-23
D- 33178 Borchten

Telefon: +49 (0) 5251 / 691 69 0
Telefax: +49 (0) 5251 / 691 69 11

E-Mail: info@waptech.de
Internet: www.waptech.de

Montage-Einstell-Bedienungs- und Wartungsanleitung für die
Zugdeichsel, Typ: WZD 180 HS

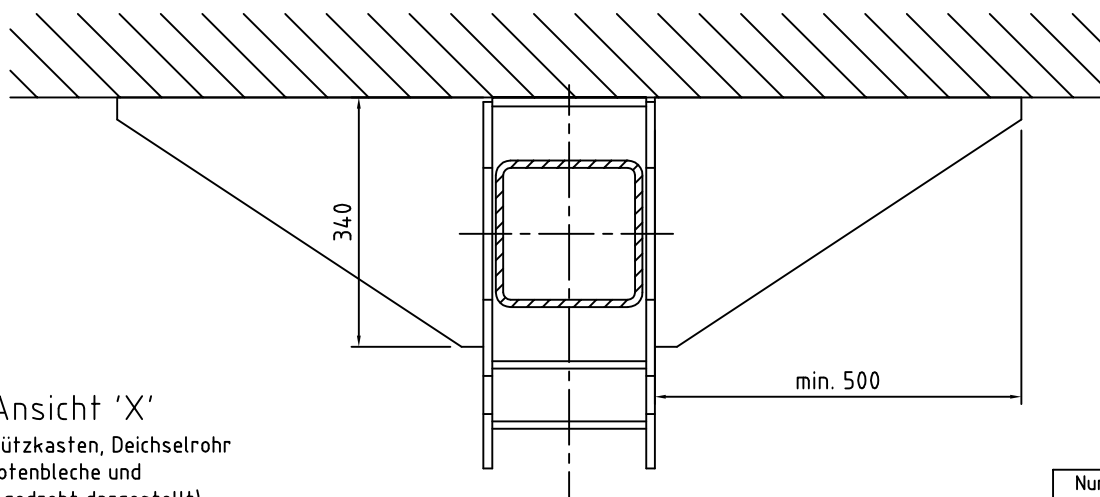
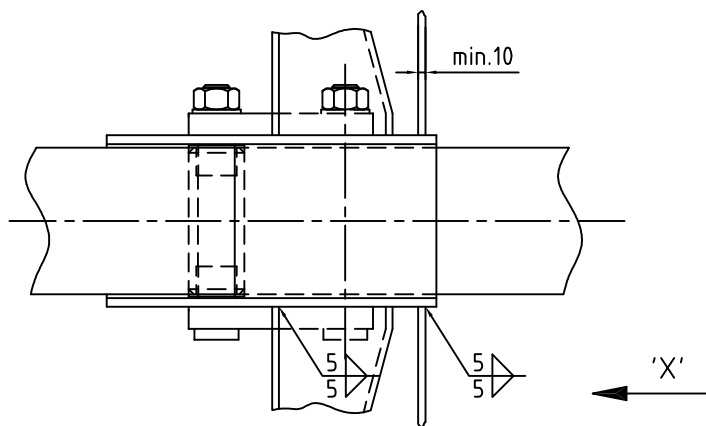


Die Kontur und Anordnung der Knotenbleche können je nach Einbausituation des Fahrzeuges angepasst werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Schweißnahtlänge (Schweißnahtfläche) nicht unterschritten wird.

Lichtbogenhandschweißen DIN 1913
Stabelektrode E 4343 RR (B) 7
Schutzgasschweißen MAG DIN 8559
SG 3 - M 21 - Y 4 2 2 0

Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe bei Schweißkonstruktionen D DIN 8570

Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe DIN 7168-g



Ansicht 'X'
(Nur Stützkasten, Deichselrohr
und Knotenbleche und
um 90° gedreht dargestellt)

Nummer	Datum
MA-003	24.10.2003